



📍 350072, г. Краснодар, ул. Московская,
дом 5 , литер Б

☎ +7 (861) 945-55-77
+7 (903) 412-55-77

✉ pk.msk-krd@mail.ru

🌐 www.pkmsk.com

Ослепительные грани с прочным
характером

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

О компании

ООО «МеталлСтройКапитал» - компания, работающая в сфере металлообработки с 2012 года. За многолетнюю историю предприятие стало одним из надежных поставщиков металлоизделий и металлоконструкций на рынке строительной отрасли не только в Краснодарском крае, но и других регионах РФ. В настоящее время компания осуществляет полный цикл производства, поставки и монтажа металлоизделий и металлоконструкций.

Это стало возможным за счет нескольких факторов:

- использования качественного сырья
- применения высокоточного оборудования при изготовлении продукции
- предоставления широкого спектра услуг
- наличия собственного конструкторского отдела
- 3D-моделирования и визуализации

Все материалы, используемые в изготовлении нашей продукции, поставляются проверенными поставщиками из России и стран СНГ, и проходят тщательную проверку. Производственная база компании состоит из современного высокоточного оборудования с ЧПУ-управлением (гиловинных ножниц, сверлильного оборудования, установки лазерной резки металла и координатно-револьверных прессов с ЧПУ).

Обладая современным парком высокоточного оборудования и качественным сырьем, компания предоставляет клиентам множество услуг по обработке металла:

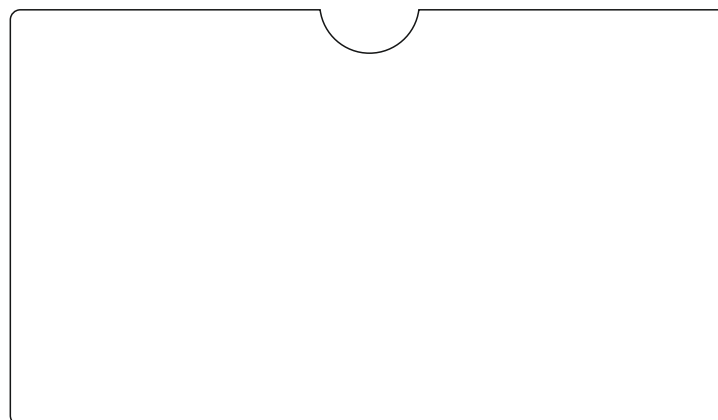
- резку листового проката (гиловинная, лазерная и плазменная)
- гибку листового металла
- перфорацию листового металла
- сварку (полуавтоматическая, контактная)
- изготовление различных деталей и металлоконструкций из фасонного профиля
- полимерно-порошковую покраску
- жидкую покраску
- горячее цинкование

Слаженная и эффективная работа «МеталлСтройКапитал» - в первую очередь заслуга высокопрофессиональных сотрудников. Специалисты компании всегда готовы предоставить клиентам полный объем услуг, подобрать наилучший вариант, подходящий под специфику проекта, оптимизировать, рассчитать стоимость заказа и сроки его исполнения.

Компания ООО «МеталлСтройКапитал» производит металлоконструкции на заказ, успешно решая даже нестандартные задачи, которые стоят перед клиентом. Самые громоздкие и многоэлементные конструкции в нашем исполнении будут полностью соответствовать Вашим требованиям и условиям будущей эксплуатации.

Заслуженным результатом нашей работы станет Ваше желание продолжать сотрудничество с нашей компанией.

С уважением, коллектив
ООО «МеталлСтройКапитал»



ПРЕИМУЩЕСТВА МСК

Разрабатываем и доводим до идеала каждый наш проект, учитывая все требования и вкусы наших заказчиков!



Работаем
с 2012 года



Универсальность
профиля



Упор
на качество



Тщательное
проектирование
любого объекта

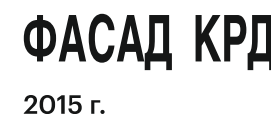
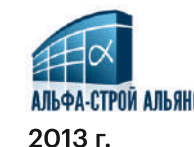


Твердая гарантия
на все свои изделия



Делаем лучше
чем обещаем

НАШИ ПАРТНЕРЫ



Закладные детали



BA-MCK 1



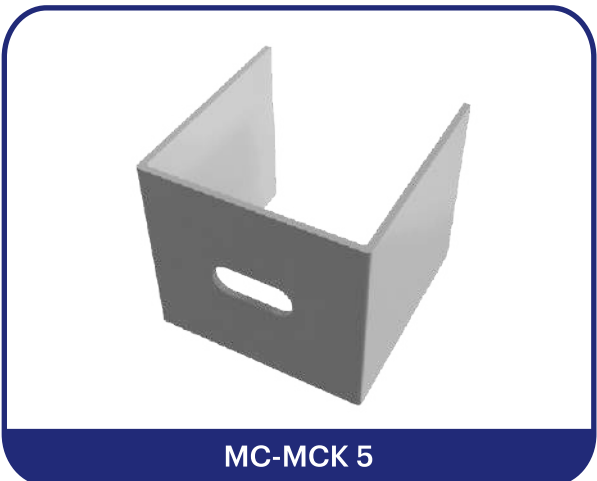
MC-MCK 2



MC-MCK 3



MC-MCK 4



MC-MCK 5



MC-MCK 6

Закладные детали изготовлены в соответствии с ГОСТ 23118-78, СП 53-101-98 из сталей марок: Ст.3 сп. Лист 4,0 ГОСТ 14637-89. Защищены от коррозии в соответствии с технологической картой работ на применение антикоррозийного покрытия грунтом ГФ-021 с последующим окрашиванием эмалью ПФ-115. Подготовка поверхности закладных деталей проведена согласно ГОСТ 9.402-80 (СТ 2 и ИСО 8501-1 1988). Способ нанесения: пневматический, в 2 слоя. Сушка: естественная.

Перемычки для кладки оконных и дверных проемов



Гнутый не равнополочный уголок

Габаритные размеры:
• 1100-3000 мм.

Материалы:
• лист г/к 4-6 мм, ГОСТ 14637-89.

Покрытие:
• грунт ГФ 02 1 с последующим окрашиванием эмалью ПФ 115.



Перемычка сварная

Габаритные размеры:
• 1100-3000 мм.

Материалы:
• гнутый неравно полочный уголок лист г/к 4-8 мм, ГОСТ 14637-89.

Покрытие:
• грунт ГФ 021 с последующим окрашиванием эмалью ПФ 115.

Двери подъездные



Дверь подъездная ДП-МСК 1



Дверь подъездная ДП-МСК 3



Дверь подъездная ДП-МСК 2



Дверь подъездная ДП-МСК 4

Габаритные размеры:

- высота – 2250 мм;
- ширина – 1250 мм;
- толщина – 50 мм;
- масса – 90 кг.

Материалы:

- проф. труба 50*50*3 мм, ГОСТ 8645-68;
- проф. труба 40*20*1,5 мм, ГОСТ 8645-68;
- лист х/к 2 мм, ГОСТ 19904-90;
- утеплитель Изолвер 50 мм;
- доводчик дверной GF 604.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Двери входные



Двери входные ДВ-МСК 1



Двери входные ДВ-МСК 2



Двери входные ДВ-МСК 3



Двери входные ДВ-МСК 4



Двери входные ДВ-МСК 5



Двери входные ДВ-МСК 6

Габаритные размеры:

- 860*2050 мм;
- 960*2050 мм.

Материалы:

Короб двери - проф. труба 60*30*3 мм, ГОСТ 8645-68;

Рама полотна - проф. труба 40*20*2 мм, ГОСТ 8645-68;

Полотно сталь 1,5 мм, утеплитель Изолвер 50 мм.

Внутреннее полотно:

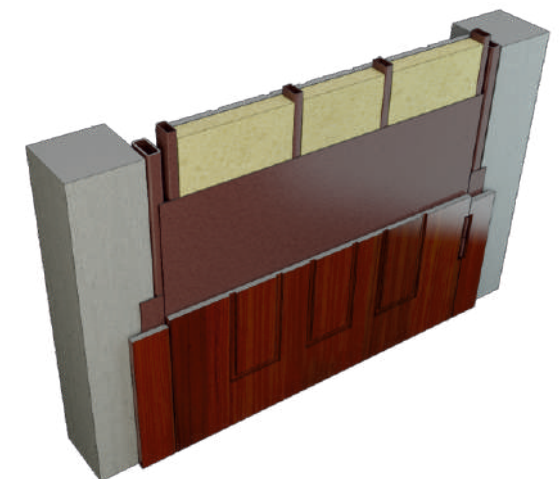
- МДФ - панель толщиной 6-8 мм.

Цвета: итальянский орех, миланский орех, венге.

Открывание: левое/правое, 180 градусов.

Замки: цилиндрический взломостойкий замок Kale Kilit II класс безопасности; сувальдный замок 3В8-8У класс 2 с оригинальной врезной броненакладкой.

Вылет ригелей: 3,5 см / Независимая задвижка.



Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Двери переходных балконов



Двери переходные ДПБ-МСК 5.1



Двери переходные ДПБ-МСК 5



Двери переходные ДПБ-МСК 6



Двери переходные ДПБ-МСК 7

Габаритные размеры:

- высота – 2650 мм;
- ширина – 1100 мм;
- толщина – 50 мм;
- масса – 90 кг.

Материалы:

- проф. труба 50*50*3 мм, ГОСТ 8639-82;
- проф. труба 40*20*1,5 мм, ГОСТ 8645-68;
- лист х/к 2 мм, ГОСТ 19904-90;
- утеплитель Изовер 50 мм;
- доводчик дверной GF 603;
- армированное стекло s-6 мм.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Противопожарные двери



Противопожарная дверь - 1



Противопожарная дверь - 2



Противопожарная дверь остекленная

Габаритные размеры:

Максимальные габариты 2400*1440 мм.

Материалы:

Дверная коробка - цельногнутый профиль (толщина металла 1,5 мм, ГОСТ 30245-2012)

Дверное полотно - гнуто-сварная конструкция из стального холоднокатаного листа:

- толщиной лицевого листа 1,2 мм, ГОСТ 19904-90;
- толщиной внутреннего листа 0,8 мм, ГОСТ 19904-90.

Внутреннее заполнение:

- гипсокартонный лист толщиной 9,5 мм;
- минераловатная плита на базальтовой основе плотностью 140 кг/м куб (группа горючести – НГ).

Замок - врезной противопожарный Арес 3000-ZN.

По периметру дверного полотна установлена уплотнительная лента, препятствующая проникновению холодного дыма.

По торцу дверного полотна установлена термоуплотнительная лента противопожарная STOP FIRE для уплотнения зазоров, ограничения распространения продуктов горения через дверной проем и повышения огнестойкости противопожарных дверей.

Доводчик - GF 603.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Остекление:

Триплекс огнестойкий состоит из трех слоев стекла толщиной 4 мм каждый и двух прослоек, заполненных твердым полимером.

Остекление выдерживает температуру в пределах 180 °С. Площадь остекления не должна превышать 25% от общей площади дверного проема.

Ревизионные лючки



Противопожарные лючки

Габаритные размеры:

- 800*1200 мм.

Материалы:

Коробка - цельногнутый профиль (толщина металла 1,2 мм, ГОСТ 30245-2012).

Полотно – гнуто-сварная конструкция из стального холоднокатаного листа:

- толщиной лицевого листа 1,2 мм, ГОСТ 19904-90.

Внутреннее заполнение:

- гипсокартонный лист толщиной 9,5 мм;
- минераловатная плита на базальтовой основе плотностью 130 кг/м куб (группа горючести – НГ).

Замок - врезной противопожарный Nemef 1739, ручки нажимные Nemef 2916/02 на планке черного цвета.

По периметру полотна установлена уплотнительная лента, препятствующая проникновению холодного и горячего дыма.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.



Ревизионные лючки РЛ-МСК 1

Габаритные размеры: • длина - 1000 мм; • ширина – 1000 мм; • толщина – 50 мм; • масса – 15 кг.	Материалы: • лист х/к 2 мм, ГОСТ 19904-90; • лист х/к 1,5 мм, ГОСТ 19904-90.	Покрытие: • полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.
--	--	--

Вентиляционные решетки



Вентиляционная решетка ВР-МСК 1



Вентиляционная решетка ВР-МСК 2

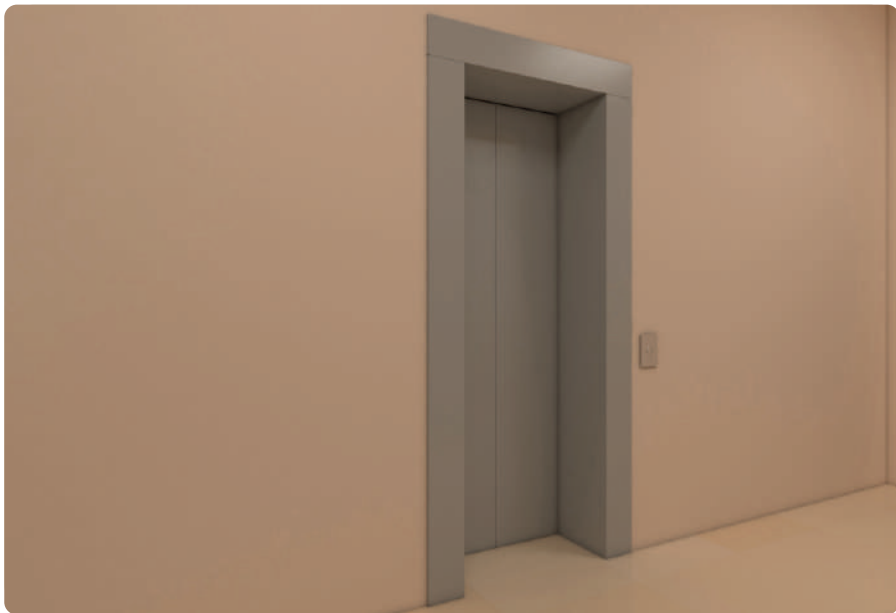
Габаритные размеры: • длина - 800 мм; • ширина – 600 мм; • толщина – 1,5 мм.	Материалы: • лист х/к 1,5 мм, ГОСТ 19904-90.	Покрытие: • полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.
--	--	--

Обрамление лифтов



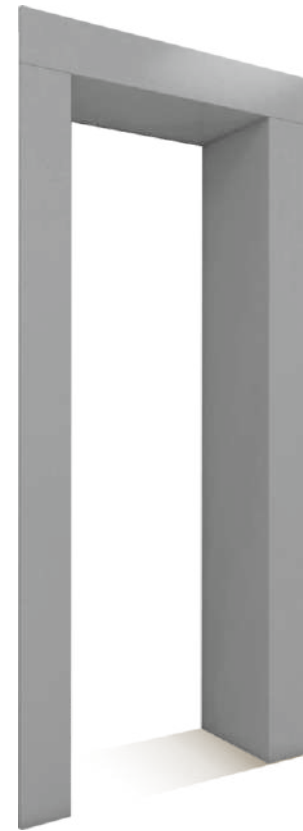
Обрамление лифтов из нержавеющей стали ОЛ-МСК 1

Габаритные размеры:	Материалы:
• ширина - 700 - 1200 мм; • высота - 2000 - 2150 мм; • глубина - 200 - 350 мм.	• сталь нержавеющая 1 мм AISI 304/430.



Обрамление лифтов с порошковым покрытием ОЛ-МСК 2

Габаритные размеры:	Материалы:	Покрытие:
• ширина - 700 - 1200 мм; • высота - 2000 - 2150 мм; • глубина - 200 - 350 мм.	• лист х/к 1 мм, ГОСТ 19904-90.	• полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.



Ограждения лестничных маршей



ОЛМ-МСК 1



ОЛМ-МСК 2



ОЛМ-МСК 3



ОЛМ-МСК 4

Габаритные размеры секции:	Материалы:	Покрытие:
• длина – 2700 (3050) мм; • высота – 1200 мм; • масса – 40 кг.	• проф. труба 20*20*2 мм, ГОСТ 8639-82; • труба э/с Ф 51*1,5 мм, ГОСТ 10704-91.	• полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Ограждение балконов



ОБ-МСК 3



ОБ-МСК 2



ОБ-МСК 1

Габаритные размеры: • длина – согласно фактическим замерам; • высота - 1250 мм; • толщина - 40 мм.	Материалы: • Заполнение - проф. труба 20*20*2 мм, ГОСТ 8639-82; • Поручень, стойка - проф. труба 40*40*2 мм, ГОСТ 8639-82; • Стойка несущая - проф. труба 50*50*3 мм, ГОСТ 8639-82; • Фланец - лист г\к 4 мм, ГОСТ 14637-89.	Покрытие: • полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.
---	---	---

Крепление ограждения к несущим конструкциям – шурупами по бетону «Нагель» 7,5*92 мм.

Витражное ограждение



ВО-МСК 1

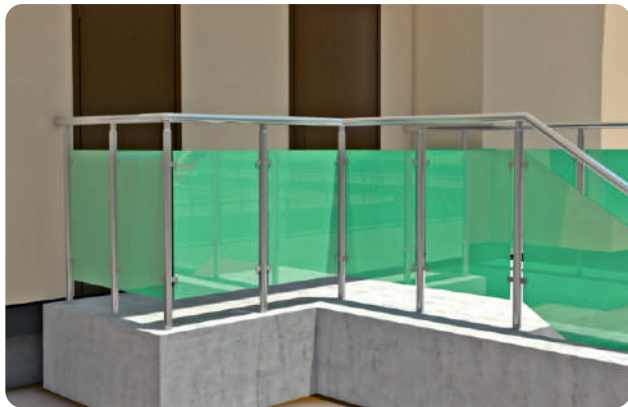
Габаритные размеры: • длина – согласно фактическим замерам; • высота - 1250 мм; • толщина - 38 мм.	Материалы: • труба Ф 38*1,5 мм, ГОСТ 8732-78; • проф. труба 30*30*2 мм, ГОСТ 8732-78; • проф. труба 15*15*1,5 мм, ГОСТ 8732-78; • лист г\к 4 мм, ГОСТ 14637-89; • лист г\к 6 мм, ГОСТ 14637-89.	Покрытие: • полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.
---	--	---

Крепление ограждения к несущим конструкциям – шурупами по бетону «Нагель» 7,5*92 мм.

Входные группы



Ограждения из нержавеющей стали - 1



Ограждения из нержавеющей стали - 2



Ограждения из нержавеющей стали - 3



Ограждения из нержавеющей стали - 4

- Поручень:**

 - труба нерж. сталь AISI 304 Ф 50,8*1,5 мм.
- Стойка:**

 - труба нерж. сталь AISI 304 Ф 38*1,5 мм.
- Ригель (3 шт.):**

 - труба нерж. сталь AISI 304 Ф 16*1,5 мм.
- Все комплектующие нержавеющая сталь AISI 304.



Ограждение из профильной трубы

- Габаритные размеры:**

 - длина – 2700 (3050) мм;
 - высота – 1200 мм.
- Материалы:**

 - проф. труба 20*20*2 мм, ГОСТ 8639-82;
 - труба э/с Ф 51*1,5 мм, ГОСТ 10704-91.
- Покрытие:**

 - полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Пандусы входных групп



Металлический пандус для граждан с ограниченными возможностями

- Габаритные размеры:**

 - длина пандуса - по тех. заданию заказчика м/пог.
- Материалы:**

 - каркас – проф. труба 60*60*3 мм, ГОСТ 8639-82;
 - покрытие – лист рифлёный (чечевица) 3 мм.
- Покрытие:**

 - грунт ГФ 021 с последующим окрашиванием эмалью ПФ 115.



Металлическая площадка для граждан с ограниченными возможностями

- Материалы:**

 - основание - уголок г/к 100*100*7 мм и проф. труба 80*80*4 мм, ГОСТ 8509-93;
 - покрытие – лист с чечевичным рифлением 5 мм, ГОСТ 8568-78;
 - поручень – проф. труба 40*40*2 мм, ГОСТ 8639-82;
 - вертикальное заполнение – проф. труба 15*15*1,5 мм, ГОСТ 8639-82;
 - горизонтальное заполнение – проф. труба 20*20*1,5 мм, ГОСТ 8639-82.
- Покрытие:**

 - грунт ГФ 021 с последующим окрашиванием эмалью ПФ 115.

Козырьки



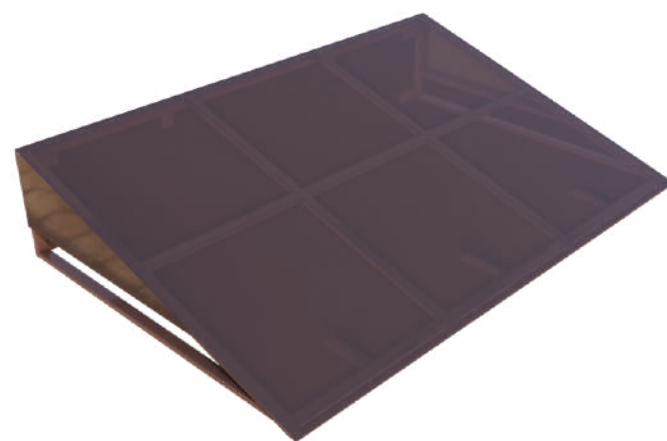
Козырьки

Материалы:

- проф. труба – 40*20*2 мм, ГОСТ 8645-68;
- проф. труба – 25*25*2 мм, ГОСТ 8639-82;
- покрытие - поликарбонат сотовый 8-10 мм.

Покрытие:

- грунт ГФ 021 с последующим окрашиванием эмалью.



Козырек над приямок

Материалы:

- проф. труба – 25*25*2 мм, ГОСТ 8645-68;
- покрытие кровли - поликарбонат сотовый 8-10 мм.

Покрытие:

- грунт ГФ 021 с последующим окрашиванием эмалью.

Навесы



Навесы прямые



Навесы радиусные

Материалы:

- опоры - проф. труба 60*60*3 мм, ГОСТ 8639-82;
- кровля - проф. труба 40*40*3 мм, ГОСТ 8639-82;
- кровля - проф. труба 40*20*2 мм, ГОСТ 8645-68;
- кровля - проф. труба 25*25*2 мм, ГОСТ 8639-82;
- покрытие кровли - поликарбонат сотовый 8-10 мм.

Покрытие:

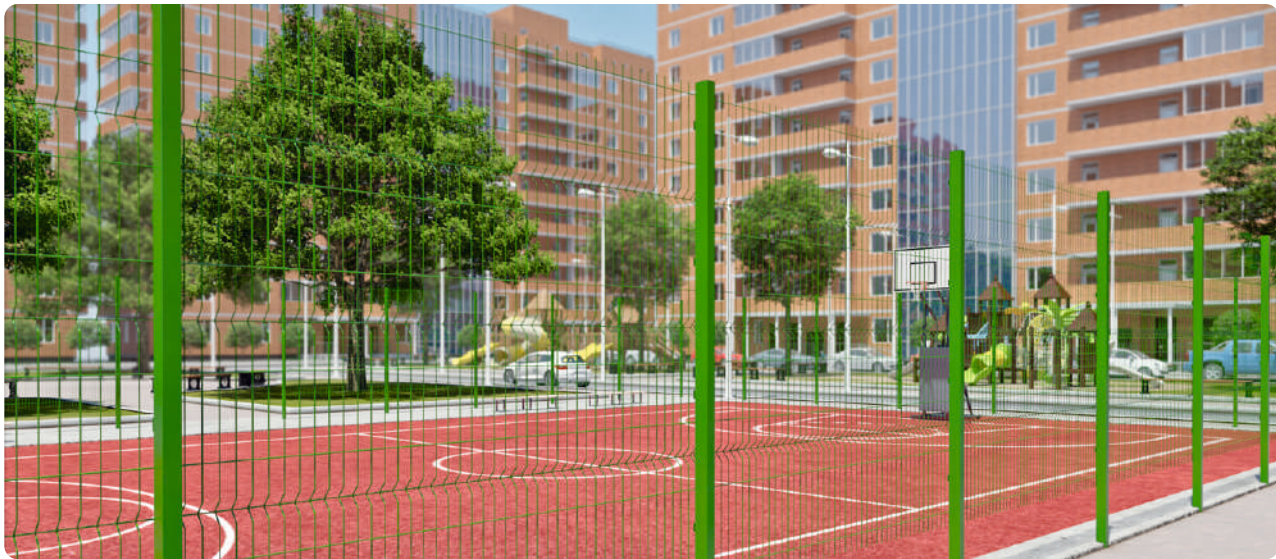
- грунт ГФ 021 с последующим окрашиванием эмалью.

Ограждение спортивных площадок



Ограждение спортивной площадки из профильной трубы ОСП-МСК 1

Габаритные размеры: • высота ограждения – 3000, 3500, 4000 мм; • ширина секции – 2 450 мм.	Материалы: • стойки – проф. труба 80*60*3 мм, ГОСТ 8645-68; • заполнение – проф. труба 20*20*1,5 мм, ГОСТ 8639-82.	Покрытие: • полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.
В ограждении предусмотрены калитки		



Ограждение спортивной площадки из 3D сетки ОСП 3D-МСК 2

Габаритные размеры: • высота ограждения – 3000, 3500, 4000 мм; • ширина секции – 2 450 мм.	Материалы: • стойки – проф. труба 80*60*3 мм, ГОСТ 8645-68; • заполнение – 3 D сетка 50\150.	Покрытие: • полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.
В ограждении предусмотрены калитки		

Ограждение детских площадок



Ограждение детской площадки из профильной трубы ОДП-МСК 1

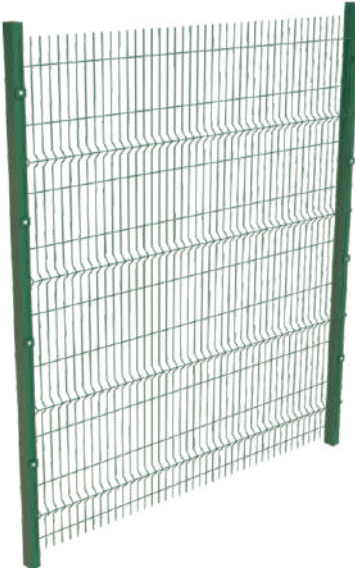
Габаритные размеры: • высота ограждения –850 мм; • ширина – 1 800 мм; • высота столбика – 1 200 мм; • шаг между столбиками – 2 000 мм.	Материалы: • стойки – проф. труба 50*50*3 мм, ГОСТ 8639-82; • секция – проф. труба 40*20*2 мм, ГОСТ 8645-68; • заполнение секций - проф. труба 20*1,5 мм.	Покрытие: • полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.
---	--	---

Монтаж столбов осуществляется методом бетонирования, соединение секций между собой - методом сварки.



Ограждение детской площадки из 3D сетки ОДП 3D-МСК 2

Габаритные размеры: • высота ограждения – 1 000 мм.	Материалы: • стойки – проф. труба 40*40*2 мм, ГОСТ 8639-82; • заполнение – 3D сетка 50\150.	Покрытие: • полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.
--	--	---



Ограждение из профилированного листа



Материалы:

- стойки – проф. труба 60*60*3 мм, ГОСТ 8639-82;
- ригели – проф. труба 40*20*1,5 мм, ГОСТ 8645-68;
- профилированный лист – С8 0,5*1200*2000 Античный дуб.

Ограждения с применением элементов ковки и литья



Габаритные размеры:

- индивидуальные размеры.

Материалы:

- квадрат стальной 20*20 мм, ГОСТ 2591-2006;
- квадрат стальной 15*15 мм, ГОСТ 2591-2006;
- лист 10 мм;
- кованые и литые элементы.

Покрытие:

- в зависимости от размера секции окрашивание либо полиэфирная порошковая краска RAL, либо Грунт ГФ 021 с последующим окрашиванием эмалью ПФ 115.

Ограждения территории



OT-MCK 1



OT-MCK 2



OT-MCK 3



OT-MCK 4



OT-MCK 5



OT-MCK 6

Габаритные размеры:

- высота секции – 2 000 мм;
- длина секции – 2 540 мм.

Материалы:

- столбы - проф. труба 80*80*4 мм с заглушками, ГОСТ 8639-82;
- секция: горизонтальное заполнение - проф. труба 40*20*1,5 мм, ГОСТ 8645-68; вертикальное заполнение - проф. труба 20*20*1,5 мм, ГОСТ 8639-82;
- декоративный элемент в виде кольца (изготовлен из стальной трубы Ф159х4 мм), декоративный элемент в виде наконечника.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Газонные ограждения



ГО-MCK 1



ГО-MCK 2



ГО-MCK 3

Габаритные размеры:

- высота секции ограждения – 850 мм;
- ширина секции – 1 800 мм;
- высота столбика – 1 200 мм;
- шаг между столбиками – 2 000 мм.

Материалы:

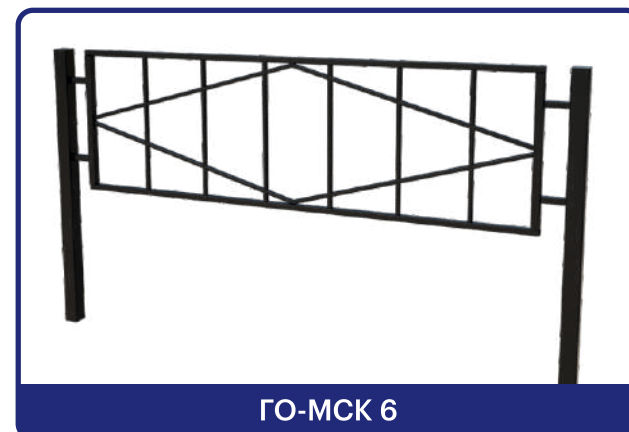
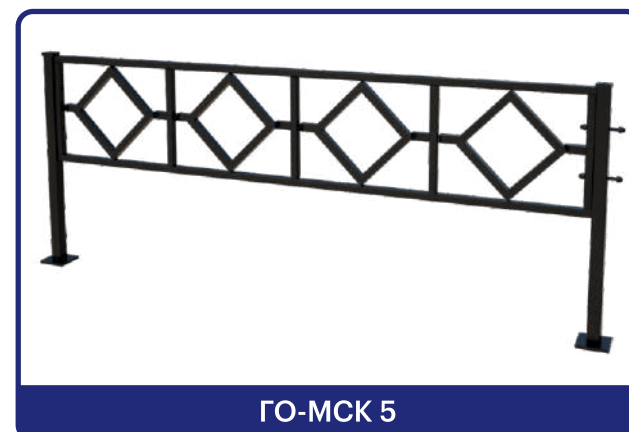
- стойки – проф. труба 50*50*3 мм, ГОСТ 8639-82;
- секция – проф. труба 40*20*2 мм, ГОСТ 8645-68;
- заполнение секций - проф. труба 20*20*1,5 мм, ГОСТ 8639-82.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Монтаж столбов осуществляется методом бетонирования, соединение секций между собой - методом сварки.

Газонные ограждения



Габаритные размеры:

- высота секции ограждения – 850 мм;
- ширина секции – 1 800 мм;
- высота столбика – 1 200 мм;
- шаг между столбиками – 2 000 мм.

Материалы:

- стойки – проф. труба 50*50*3 мм, ГОСТ 8639-82;
- секция – проф. труба 40*20*2 мм, ГОСТ 8645-68;
- заполнение секций – проф. труба 20*20*1,5 мм, ГОСТ 8639-82.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

Монтаж столбов осуществляется методом бетонирования, соединение секций между собой - методом сварки.

Кронштейны для монтажа алюминиевых светопрозрачных конструкций



Габаритные размеры:

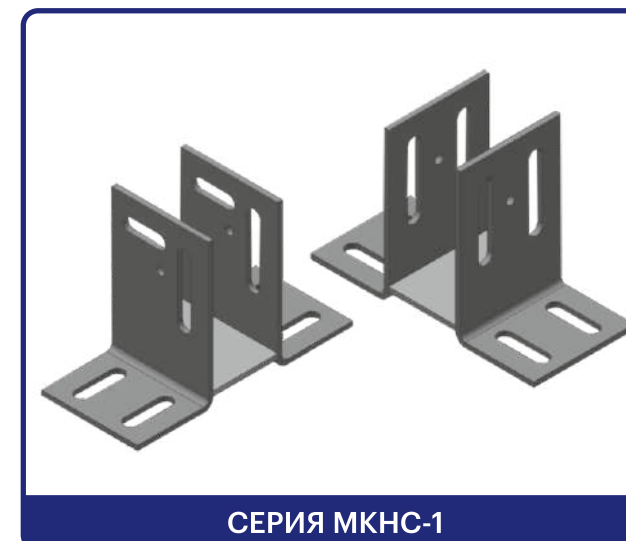
- ширина – 80-100 мм (в зависимости от размера вылета);
- длина – 150-200 мм (в зависимости от размера вылета);
- высота (вылет) – 80-280 мм (шаг 20 мм);
- расстояние под профиль 55 мм;
- толщина материала – 4 мм.

Материалы:

- лист 4,0 мм. Ст.3 сп. ГОСТ 14637-89.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL;
- цинковое покрытие.



Габаритные размеры:

- ширина – 80 мм;
- длина – 180 мм;
- высота (вылет) – 80-280 мм (шаг 20 мм);
- расстояние под профиль 55 мм;
- толщина материала – 4 мм.

Материалы:

- лист 4,0 мм. Ст.3 сп. ГОСТ 14637-89.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL;
- цинковое покрытие.



Габаритные размеры:

- ширина – 59 мм;
- длина – 244 мм;
- толщина материала – 4 мм.

Материалы:

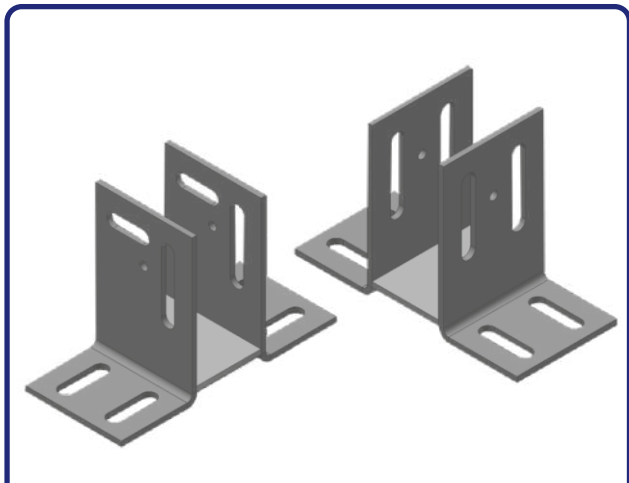
- лист 4,0 мм. Ст.3 сп. ГОСТ 14637-89.

Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL;
- цинковое покрытие.

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ВАШИМ ЧЕРТЕЖАМ, ЭСКИЗАМ.

Кронштейны для монтажа алюминиевых светопрозрачных конструкций



Габаритные размеры:

- ширина – 125 мм;
- длина – 200 мм;
- высота (вылет) – 80-280 мм (шаг 20 мм);
- расстояние под профиль 55 мм;
- толщина материала - 4 мм.

Материалы:

- лист 4,0 мм. Ст.3 сп. ГОСТ 14637-89.

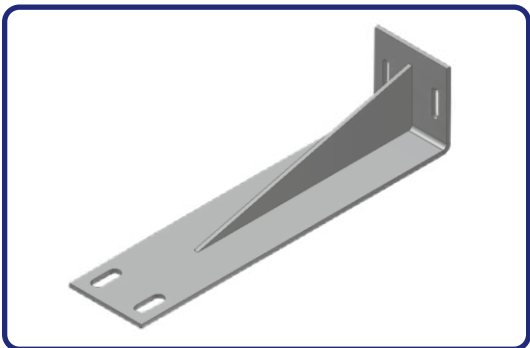
Покрытие:

- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL;
- цинковое покрытие.

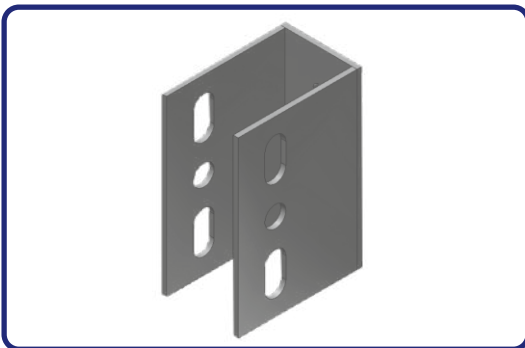
СЕРИЯ МКНС-2

КРОНШТЕЙНЫ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

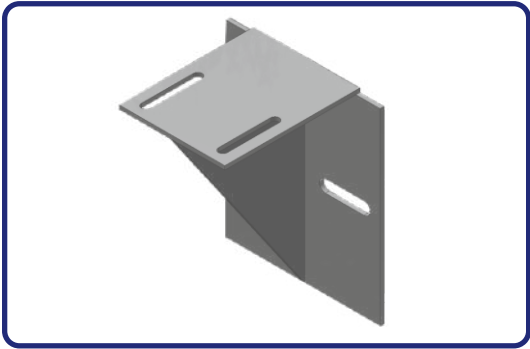
КИП-МСК 1



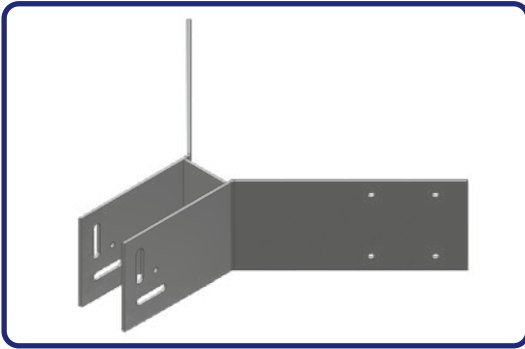
КИП-МСК 2



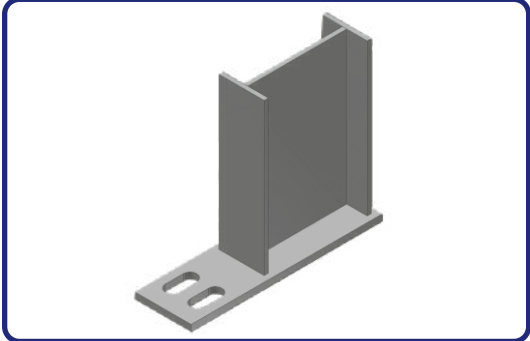
КИП-МСК 3



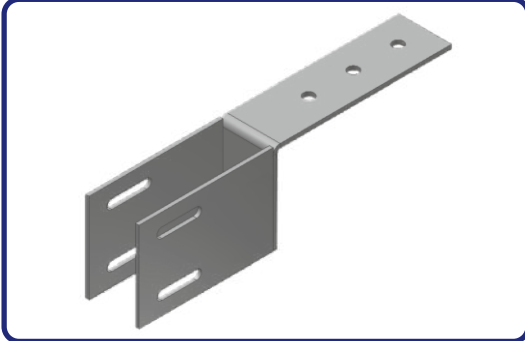
КИП-МСК 4



КИП-МСК 5



КИП-МСК 6



Урны






YC-МСК 1

YC-МСК 2

YP-МСК 1

YP-МСК 2






YP-МСК 3

YP-МСК 4

YP-МСК 5

YP-МСК 6

- Основой при изготовлении корзины для мусора служат обычные или перфорированные листы из оцинкованной стали с порошковым покрытием.
- Урна снабжена фиксатором для бака.
- В основании могут быть отверстия для анкерного крепления к покрытию.
- Объем бака - 37 л, вес - 6 кг.

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ВАШИМ ЧЕРТЕЖАМ, ЭСКИЗАМ.

Скамейки / лавочки



СП-МСК 1



СП-МСК 2



СП-МСК 3



СП-МСК 4



СП-МСК 5



СП-МСК 6

Скамейки / лавочки

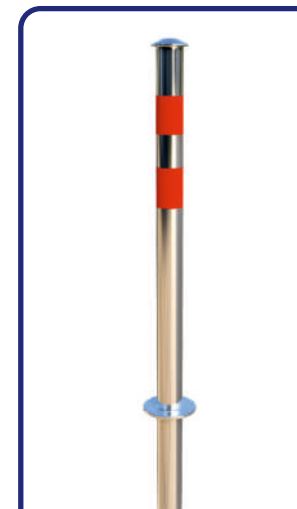


СП-МСК 7

- каркас — холоднокатаная сталь с порошковым покрытием.
- основа из оцинкованного перфорированного листа с порошковой покраской.
- изготавливается в двух вариантах (с ножками которые прикручиваются к опоре или вкапываются в грунт).
- полиэфирная порошковая краска в соответствии с требуемым цветом по каталогу RAL.

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ВАШИМ ЧЕРТЕЖАМ, ЭСКИЗАМ.

Столбики парковочные



АПС-МСК 1

- Изготавливаются из стальной трубы диаметром 76 мм и толщиной стенки 3 мм.
- Выпускаются высотой 750 мм и глубиной бетонирования 250 мм.
- Вес составляет 7 кг.
- На изделии две красные ленты со светоотражающим эффектом.
- Конструкция имеет антикоррозийное покрытие, выполненное методом горячего цинкования согласно ГОСТ 9.307-89 с финишной полиэфирной порошковой покраской.

Возможна поставка доп. аксессуаров:
промежуточные цепи.



АПС-МСК 2

Дополнительные услуги



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Лазерная резка - это современная передовая технология разделки листового металла, которая позволяет с высокой точностью соблюдать все требования чертежа. При помощи данного метода раскроя металла можно получить качественный срез, не требующий обработки в дальнейшем. За счёт этого возможна экономия средств и снижение себестоимости изделия. В данном процессе исключаются такие трудоемкие операции как рубка, фрезеровка, высечка и т.д.

Основные параметры:

материал листа	размеры листа в мм.	
	от	до
нержавеющий	0,5x1000x2000	3x1500x3000
оцинкованный	0,5x1000x2000	3x1500x3000
алюминиевый	0,5x1000x2000	5x1500x3000
обычная сталь	0,5x1000x2000	14x1500x3000

Дополнительные услуги



ГИБКА МЕТАЛЛА

Мы также оказываем услуги по гибке металла при помощи прессов последнего поколения. Гибка металла необходима при производстве практически любого изделия из листового металла. Гибка металла является следующей стадией металлообработки после его резки, когда и становятся заметны все допущенные погрешности. Именно поэтому мы предлагаем вам комплексные услуги, чтобы избежать любых отклонений и брака в вашем будущем изделии. Применение современных листогибочных прессов позволяет выполнять работы любой степени сложности, создавая углы различной величины для широкого круга материалов.

Формат листа: длина до 3200 мм, толщина до 6 мм.



ГИЛЬОТИННАЯ РЕЗКА

Главными критериями выбора гильотины выступает вид производства: штучное или серийное, толщина листа металла, длина линии продольной резки металла и механическая прочность. Многие модели листовых ножниц бывают дополнительно оборудованы промышленной электроникой и опциями, которые повышают производительность резки металла.

Несмотря на изобилие типов привода, у всех моделей гильотин одинаков принцип работы. Для начала на рабочем столе размещается разрезаемый лист по выставленным упорам между нижним и верхним ножами. Предварительно стоит поджать к столу гильотины лист металла прижимной балкой. Далее перемещается верхний нож и осуществляется резка металла. Затем можно транспортировать готовые детали из зоны резки металла.

Основные параметры:

размеры листа в мм.	
от	до
0,5x1000x2000	6x1500x3000



КООРДИНАТНАЯ ПРОБИВКА

Перфорация металла - точная и последовательная координатная пробивка отверстий на листе в нужной последовательности. С технической точки зрения, под перфорацией металлических листов подразумевается пробивание отверстий одинаковой формы и диаметра, с равно заданным межцентровым шагом. При координатной пробивки используются любые виды металла.

Это может быть:

- нержавеющая сталь,
- обычная чёрная сталь,
- оцинкованная сталь,
- алюминий и другие виды металла, в том числе рифленого.

ООО «МеталлСтройКапитал» производит координатную пробивку листовых материалов размером 1000/1500*3000 мм, толщиной 0,5 - 4 мм.

Дополнительные услуги



СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

Сварка деталей – один из самых распространенных способов неразъемного соединения нескольких металлических и других поверхностей в одно целое. Сварочные работы проводятся в самых разнообразных отраслях промышленности, что обусловлено их безусловными преимуществами наряду с другими способами соединения материалов.

Различают сварочные работы трех основных видов: механический, термический и термомеханический. Для различных марок металлов и различных целей проводятся различные виды сварки.

Термическая сварка

Примером термической сварки деталей может служить аргонная сварка, отличающаяся высоким качеством сварных швов. Она представляет собой плавку материала за счет воздействия высоких температур, вырабатываемых электрической дугой, которая работает от источника питания низкого напряжения. Аргонная сварка деталей имеет преимущество перед пайкой в гораздо более надежном соединении, которое обеспечивается благодаря тому, что полученные швы и изделие являются одним целым, что обеспечивает прочность и герметичность.

Термомеханическая сварка

Термомеханическая сварка заключается в нагревании поверхностей свариваемых материалов, а не в их плавке, как при термической сварке. Примером термомеханической сварки служит контактная сварка. При контактной сварке деталей материалы нагреваются под действием высокого напряжения и сжимаются клещами. Происходит взаимопроникновение металлов и их кристаллизация при остывании. При этом образуется надежный шов. Этот процесс отличается своей экологичностью и высокой производительностью. Конденсаторная и точечно-контактная сварки относятся к контактным сваркам.

1. Конденсаторная сварка – отличается высокой точностью и скоростью, что исключает деформацию детали. Наиболее щадящий метод по отношению к напылению и покрытию материалов.

2. Точечно-контактная сварка – применяется для качественного соединения тончайших деталей (не более 20мм).

Дополнительные услуги



ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

Порошковая окраска применяется для создания полимерных покрытий с повышенными декоративными и защитными свойствами. При помощи порошковой окраски металла можно придать изделию красоту, защитить его от коррозии и других губительных воздействий. Профессиональная порошковая окраска металла производится с применением электростатического распылителя. Специальная краска наносится тонким слоем, идеально ровно и тщательно обволакивая все элементы конструкции. Порошковая окраска металла не требует больших временных затрат. Долговечное покрытие, образовавшееся в результате покраски, представляет собой своеобразную плёнку, готовую служить долго и оберегать поверхность от вредных воздействий. Образовавшаяся защитная плёнка не растрескивается вследствие перепада температур или химического воздействия, и также повышает прочность поверхности изделия.

Таким способом можно красить металлические изделия любой формы и сложности, включая те, которые имеют впадины, пазы, выемки и внутренние углы. Обилие цветовой гаммы позволяет создавать уникальные изделия, достаточно привлекательные по внешнему виду. Окрашивание металла создаёт декоративность конструкций, подчёркивает их необычность и делает их сочетаемыми с другими предметами, например, в дизайне помещения.

ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ

Горячее цинкование металла является одним из самых надежных методов защиты от атмосферной, водной и почвенной коррозии. Данный метод используется в гражданском и дорожном строительстве, нефтегазовой отрасли и сельскохозяйственной сфере, горнодобывающей и химической промышленности.

Защита металла от коррозии достигается покрытием изделия из железа или стали слоем расплавленного цинка. Для этого изделие погружают в ванну с расплавом, температура которого примерно 460 °С.

Под действием атмосферного давления происходит реакция чистого цинка и кислорода ($Zn + O_2$) – в результате чего образуется оксид цинка (ZnO), который вступает в реакцию с двуокисью углерода ($ZnO + CO_2$). В результате формируется карбонат цинка ($ZnCO_3$).

Цинковое покрытие имеет среднюю толщину 40 – 200 микрон, что обеспечивает антикоррозийную защиту металлоконструкций в среднем на 30 – 50 лет.

Горячее оцинкование обеспечивает стальным металлоконструкциям двойную защиту.

- Механическая защита.

Цинковое покрытие не допускает прямого контакта стали с внешней средой. Цинк, как активный элемент, в агрессивной среде покрывается очень прочной пленкой, и за счет этого скорость коррозии значительно уменьшается.

- Электрохимическая защита.

За счет этого свойства цинковое покрытие продолжает защищать железо даже при небольших нарушениях целостности.